

EL NUEVO PROCEDIMIENTO TOPMAG



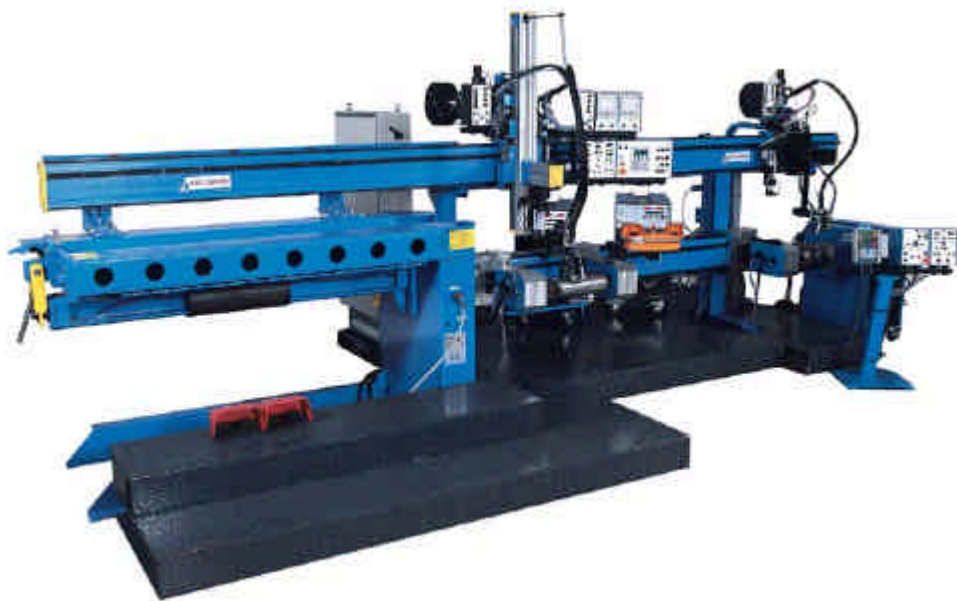
Principio del procedimiento:

El procedimiento TOPMAG pone en acción la técnica de soldadura MIG/MAG automática bifil. Se divide en dos procedimientos:

- El TOPMAG Twin: ver esquema del principio
- El TOPMAG Tandem: ver esquema del principio

En el TOPMAG Twin, los 2 hilos electrodos están en el mismo potencial puesto que se utilizan los mismo tubos de contacto, mientras que en el TOPMAG tandem, los 2 hilos electrodos están aislados eléctricamente y tienen cada uno el tubo de contacto: los parámetros de soldadura pueden luego ser regulados independientemente con uno o con otro.

Esto confiere pues al TOPMAG tandem una mayor flexibilidad con relación al Twin.



Rendimientos y ventajas

- ***Aumento de la productividad:*** con dos velocidades de soldadura elevadas (2 a 3 veces las velocidades convencionales del monofil) o con tasas de depósitos elevadas.
- ***Calidad de las soldaduras:*** Excelente compacidad del metal fundido.
- ***Ausencia de proyecciones..***
- ***Excelente mojado del cordón.***
- ***Flexibilidad (según sus aplicaciones, estas instalaciones también se utilizan en monofil).***
- ***Puesta en marcha simple.***



- Preconizaciones de utilización:
 - Tandem: todas aplicaciones.
 - Twin: aplicaciones robóticas en acero al carbono
- Pequeña calderería:
 - extintores,
 - pequeños recipientes a presión,
 - tubos de escape
- Mediana calderería:
 - Estructuras metálicas,

- unidades de trabajos públicos,
- armazón soldado mecánicamente
- Soldadura mecánica en general
 - PRS y armazón metálico
 - construcción del automovil y ferrocarril

Composición del equipamiento:

- 2 generadores de alta tecnología STARMATIC R450 TOPMAG (2 X 450 A al 100%) funcionando de manera independiente.
- Un interfase permite pilotar el ciclo y el procedimiento de soldadura
- 2 grupos motodevanadores de hilo con lleva cada uno 4 rodillos
- conjunto de mando especial para la soldadura bifil
- 1 torcha monobloc (twin o tandem según sus aplicaciones).



Ejemplo de máquina TOPMAG

- Tandem – Soldadura longitudinal y circular.
- Hilo sólido, inoxidable o hilo tubular.
- Velocidad de soldadura:
 - soldadura circular: > 3 m/min
 - soldadura longitudinal: > 2 m/min